Fiche Technique

Soudaseal 242MC

Description de produit



Soudaseal 242MC est un mastic-colle monocomposant, à base de SMX polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou étanchéité.

Caractéristiques

- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux, même légèrement humides
- Facile à extruder
- Elasticité permanente après polymérisation
- Faible odeur
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Sans solvant
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux UV

Applications

- Toutes les applications d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction et l'industrie métallurgique.
- Collages structuraux dans des applications vibrantes.
- Étanchéité des joints de sol.
- Joints de raccordement et de dilatation dans le secteur de la construction : étanchéité des éléments préfabriqués, joints de périphérique autour des châssis de portes, de fenêtres et de murs.

Caractéristiques techniques

Base		Polymère hybride SMX
Consistance		Pâte stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation		ca. 40 minutes
Durcissement		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densité		ca. 1.50 g/ml
Déformation maximale		± 25 %
Module d'élasticité	ISO 37	ca. 0.60 N/mm²
Reprise élastique	ISO 7389	> 75 %
Déformation à la rupture	ISO 37	ca. 500 %
Tension maximale	ISO 37	ca. 1.40 N/mm²
Dureté		30 ± 5 Shore A
Température d'application		+5°C → +35°C
Résistance à la température		-40°C → +90°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Soudal France
680, Allée des Combes, P.I. Plaine de l'Ain, FR-01150 Blyes
+33 (0)474.462.462
www.soudal.com contact.fr@soudal.com

Soudaseal 242MC

Supports

- État du support
  La surface doit être indéformable, propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée.
- Préparation du support
  Appliquer Primer 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique). Dégraisser les surfaces à coller avant d'appliquer la colle. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.
- Type de support
  Soudaseal 242MC a une bonne adhérence sur les supports suivants: tous les supports de construction usuels, bois laqué, acier, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier galvanisé à la flamme, AlMg3, acier ST1403, plastiques, polystyrène, polycarbonate, PVC, ABS, polyamide, PMMA, époxy renforcé de fibre de verre, polyester. Soudaseal 242MC n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), les supports bitumineux, le cuivre ou les matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon® ou Lexan®) et le PMMA (verre Plexi®) il existe le risque de craquement (formation des fissures). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 242MC dans ce type d'application. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

- Méthode d'application
  Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à cartouche manuel, pneumatique ou à batterie.
- Méthode de nettoyage
  Nettoyer avec Soudal Surface Cleaner ou avec Soudal Swipex, immédiatement après usage.
- Méthode de finition
  Avec Produit de Lissage avant pelliculation.
- Méthode de réparation
  Réparation avec le même matériau.

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage/Logistique

Couleur: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Emballage: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Durée de stockage: 12 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C, Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Normes et certificats

- France : Label SNJF mastic élastique F 25E.
- Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr.

Soudal France
680, Allée des Combes, P.I. Plaine de l'Ain, FR-01150 Blyes
+33 (0)474.462.462
www.soudal.com contact.fr@soudal.com

Soudaseal 242MC

Dimensions des joints

- Min. largeur à coller : 2 mm
  Min. largeur des joints : 5 mm
  Max. largeur à coller : 10 mm
  Max. largeur des joints : 30 mm
  Min. profondeur des joints : 5 mm
  Travaux d'étanchéité recommandés : largeur de joint = 2 x profondeur de joint.

Dispositions environnementales

- Réglementation LEED : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Colles et mastics. Règle SCAQMD 1168. Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Colles et mastics concernant la teneur en COV.

Remarques

- Soudaseal 242MC peut être peint avec les peintures à base d'eau. Vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 242MC peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal 242MC ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Ne pas utiliser sur des pierres naturelles telles que le marbre, le granite, etc. (formation de taches).
- Une absence totale d'UV peut entrainer une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Une décoloration du produit causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire.
- Le contact avec le bitume, le goudron ou d'autres matériaux libérant des plastifiants tels que l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc. doit être évité car il peut provoquer une décoloration et une perte d'adhérence.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

Soudal France
680, Allée des Combes, P.I. Plaine de l'Ain, FR-01150 Blyes
+33 (0)474.462.462
www.soudal.com contact.fr@soudal.com