

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 1 de 7

Description du produit:

Soudafoam MAXTWO HFO est une mousse polyuréthane projetée de haute qualité à deux composants et à séchage rapide, destinée à l'isolation, au remplissage et au scellement des applications professionnelles et industrielles. Il est étanche à l'air et à l'eau, mais ouvert à la vapeur. La mousse est produite in situ et elle est fournie dans une boîte contenant deux cylindres sous pression et portables, ne nécessitant aucune source d'alimentation externe, aucune pression supplémentaire ni pompe. Les deux cylindres sont reliés par des tuyaux au pistolet équipé de buses spécialement développées pour assurer la production d'une mousse de haute qualité. Soudafoam MAXTWO HFO contient un propulseur sans danger pour l'environnement, ininflammable, sans COV, à très faible PRG (<1) et zéro PDO, conforme aux dernières réglementations européennes et américaines interdisant tous les propulseurs CFC, HCFC et HFC.

Propriétés technique du produit:

Caractéristique	Valeur	Unité	Méthode
Densité	28	kg/m ³	EN 1602
Résistance à la compression @ 10%	+/-100	kPa	EN 826
Coefficient de conductivité thermique initial @10°C	+/-21	mW/(m·K)	EN 12667
Cellules fermées	>90	%	ISO 4590
Absorption de l'eau	<0,2	kg/m ²	EN 1609
Classement au feu*	E		EN 13501-1
Stabilité dimensionnelle (longueur & largeur / épaisseur) 70°C/90%RH	≤9 / ≤5	%	EN 1604
Gel time	30	s	

Valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons typiques de production et ne sont pas de spécifications de vente.

* les valeurs indiquées dans ce document pour le comportement au feu ne sont pas destinées pour évaluer les dangers de ce matériau ou d'autres lors d'incendies réelles.

Application:

Soudafoam MAXTWO HFO est développé pour des nombreuses applications professionnelles et industrielles. Il est utilisé comme isolant thermique, support structurel, pour les travaux de réparation, le remplissage et le scellement des vides et des fissures. Le produit ne convient pas aux applications porteuses (sols, toits, etc.) nécessitant une résistance à la compression plus élevée.

Mode d'emploi:

Stockage		
Temperature	15°C – 25°C	Une température de stockage trop élevée accélère le vieillissement de composants
Conditions		Stocker en position verticale et au sec

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 2 de 7

Application		
Température ambiante	15°C – 35°C	
Température de surface	15°C – 35°C	Une température trop basse ou trop élevée peut avoir une influence négative sur la mousse (adhérence).
Température du component	15°C – 25°C	Des températures trop élevées ou trop basses peuvent avoir une influence négative sur le rapport de mélange et la qualité de la mousse.
Conditions de surface	Sec et propre	Bonne adhérence sur toutes les surfaces (sauf PE, PP et PTFE). Des matériaux tels que l'huile, la graisse, la poussière, des débris, l'eau et la glace peuvent affecter l'adhérence. Des substrats tels que l'aluminium et l'acier peuvent nécessiter un traitement avec un apprêt. Une surface humide peut provoquer des trous d'épingle, des cloques, un pourcentage élevé de cellules ouvertes, une résistance mécanique médiocre, un rétrécissement potentiel et une mauvaise adhérence. En raison de la réaction exothermique, les substrats doivent résister à la chaleur. En cas de doute, l'adhérence et / ou la résistance à la chaleur doivent être vérifiées sur le substrat ou sur un échantillon comparable.

Pour plus d'informations sur le produit et des instructions détaillées: consultez le Guide du produit et de l'application.

Meilleures pratiques	
Préparer le système:	• Avant utilisation, agitez les deux cylindres pendant environ 20 secondes • Appliquez une quantité de lubrifiant pour pistolet à l'intérieur du pistolet • Fixez l'extrémité du tuyau rouge au cylindre ISO et l'extrémité du tuyau bleu au cylindre en polyol. Serrez fermement avec la clé fournie. La clé est conçue pour se déformer si une pression excessive est appliquée • Ouvrir lentement les vannes des deux cylindres jusqu'à ouverture complète et vérifier les fuites et l'écoulement de liquide dans les tuyaux
Purger et vérification du système:	• Purgez le système pendant 5 secondes dans un conteneur à déchets en activant d'abord la gâchette de sécurité rouge, puis complètement la gâchette noire. Les deux flux de produit doivent être égaux en volume pour assurer une bonne qualité de la mousse • Lorsque les deux flux sont visuellement égaux en volume, nettoyez le pistolet avec le Soudal Gun & Foam Cleaner et appliquez de nouveau lubrifiant sur l'intérieur du pistolet

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 3 de 7

	• Insérez la buse à l'avant du pistolet. Assurez-vous que la buse s'insère parfaitement dans le pistolet jusqu'à ce que vous entendiez un clic • Avant de pulvériser, il est conseillé de faire quelques essais de test dans un conteneur à déchets pour vérifier si la qualité de la mousse est bonne et si la couleur de la mousse produite est homogène. Une mousse homogène indique un bon rapport de mélange	
Appliquer:	• Vérifiez si les conditions d'application sont conformes aux prescriptions mentionnées dans Applications • Tenez le pistolet à environ 15-60 cm de la surface / de l'espace à pulvériser en appuyant à fond sur la gâchette • Assurez-vous que la gâchette est toujours enfoncée complètement pendant la pulvérisation. Une gâchette non complètement ouverte peut entraîner une mauvaise qualité de la mousse • Déplacez le pistolet avec un mouvement contrôlé pour couvrir la surface / l'espace souhaité avec de la mousse • Pulvériser en couches de mousse d'env. 50 mm d'épaisseur. Lors de la pulvérisation du produit, une quantité de chaleur est libérée en raison de la nature exothermique de la réaction chimique du PU. Assurez-vous que le substrat n'est pas affecté par ce dégagement de chaleur. Il est conseillé de faire un test pour vérifier cela • Remplacez la buse lorsqu'elle n'a pas été utilisée pendant plus de 20 secondes (plus tôt à 20 ° C) • Vérifier pendant la pulvérisation si la mousse est de couleur homogène et si une mousse dure se forme après quelques minutes	
Interruption d'application:	Cylindre(s) vide(s):	Si 1 ou tous les deux cylindres sont vide(s), 2 nouveaux doivent être connectés. Assurez-vous que les deux cylindres sont complètement vides pour disposition (voir le manuel):
		• Fermer les vannes des deux cylindres • Vider le liquide restant dans les tuyaux dans un conteneur à déchets en activant la gâchette du pistolet • Suivre les instructions mentionnées dans la partie de disposition (voir le manuel) • Nettoyez les deux extrémités du tuyau avec Soudal Gun & Foam Cleaner. Portez une attention particulière au nettoyage de l'extrémité du flexible ISO. S'il n'est pas nettoyé correctement, des obstructions ou des fuites peuvent se produire

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 4 de 7

		• Connecter les tuyaux aux nouveaux cylindres • Enlevez la buse et nettoyez le pistolet avec Soudal Gun & Foam Cleaner • Bien agiter les nouvelles cylindres pendant 20 secondes • Ouvrez les vannes des cylindres lentement et vérifiez les fuites • Purgez le système comme mentionné précédemment et vérifier visuellement si les deux flux sont égaux en volume • Nettoyez le Pistolet avec Soudal Gun & Foam Cleaner • Appliquez suffisamment de lubrifiant dans le pistolet et insérer une nouvelle buse • Le processus de pulvérisation peut être poursuivi
	Si les cylindres ne sont pas vides et doivent être stockés pendant une courte période (1 à 7 jours):	• Fermer les deux vannes des cylindres • Enlever la buse et nettoyer le pistolet avec Soudal Gun & Foam Cleaner • Appliquez suffisamment de lubrifiant à l'intérieur du pistolet et réinsérer la buse usée • Le système peut être stocké en fonction des conditions de stockage jusqu'à 1 semaine • Si le processus de pulvérisation a été poursuivi, enlever la buse, agiter les deux cylindres pendant 20 secondes et ouvrir les vannes des deux cylindres • Suivez les instructions de Purger et vérification du système avant de commencer un nouveau travail de pulvérisation

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 5 de 7

	Si les cylindres ne sont pas vides et doivent être stockés pendant une période supérieure à 1 semaine:	• Fermer les deux vannes ou les cylindres • Enlever la buse et nettoyez le pistolet avec Soudal Gun & Foam Cleaner. Appliquez suffisamment de lubrifiant à l'intérieur du pistolet et réinsérer la buse usée • Le système peut être stocké en fonction des conditions de stockage jusqu'à 1 semaine • Si le système n'a pas été utilisé pendant une semaine, il devrait être activé une fois par semaine • Ceci est fait par agitez les deux cylindres pendant environ 20 secondes et ouvrir complètement les vannes des deux cylindres • Enlever la buse et purgez pendant quelques secondes dans un récipient à déchets en appuyant à fond sur la gâchette. Cela va rincer les tuyaux • Il est conseillé de répéter cette opération une fois par semaine tant que le système n'est pas utilisé • Nettoyer le pistolet avec Soudal Gun & Foam Cleaner • Appliquez suffisamment de lubrifiant dans le pistolet et réinsérer la buse usée pour le stocker • Fermer les deux vannes ou les cylindres • Le système peut être stocké en fonction des conditions de stockage • Si le processus de pulvérisation a continué, enlever la buse, agitez les deux cylindres pendant 20 secondes et ouvrez les deux vannes des cylindres • Suivez les instructions de Purger et vérification du système avant de commencer un nouveau travail de pulvérisation
--	---	---

Couches de mousse		
Epaisseur de couche	Environ 50 mm	Une épaisseur de mousse élevée peut être atteinte en utilisant plusieurs couches de max 50 mm. Il est conseillé d'attendre 20 minutes entre chaque couche lorsqu'une épaisseur totale > 100 mm est requise
Protection UV	revêtement	Pour les applications extérieures, la mousse doit être protégée contre les rayons UV

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 6 de 7

Disposition des cylindres: consulter le FDS/ le Guide du produit et de l'application.

Emballage:

	Soudafoam MAXTWO HFO		Soudafoam MAXTWO HFO-XL	
Poids net total	12 kg		40 kg	
Emballage	1 boîte contient: -1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO poly -1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO iso		-1 boîte contient 1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO-XL poly -1 boîte contient 1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO-XL iso	
Rendement théorique*	430 L		1430 L	
	épaisseur de mousse (cm)	Rendement (m²)	épaisseur de mousse (cm)	Rendement (m²)
	1	43,0	1	143,0
	2	21,5	2	71,5
	3	14,3	3	47,7
	4	10,8	4	35,8
	5	8,6	5	28,6
	6	7,2	6	23,8
	7	6,1	7	20,4
	8	5,4	8	17,9
	9	4,8	9	15,9
	10	4,3	10	14,3
Couleur	Champagne			
Durée de vie	12 mois			
Accessoires (disponible séparément)	- pistolet Soudal - buses - tube lubrifiant de pistolet - Soudal Gun & Foam Cleaner - Clé			

* Remarque: les calculs théoriques du rendement en volume sont déterminés dans des conditions de laboratoire parfaites, sans en prenant en compte la perte d'agent gonflant lors de l'application. Les températures inférieures des composants (<15 ° C) ont un impact négatif sur le rendement, le rapport de mélange et les propriétés de la mousse en général.

Conseils de sécurité:

Les deux cylindres sont sous pression. Ne percez pas les cylindres, ne les jetez pas avant qu'elles ne soient vidées. Éviter le stockage prolongé en contact direct des rayons de soleil ou à proximité de sources de chaleur.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO

Fiche Technique

Date de révision: 02/01/2023

Page 7 de 7

Ne pas respirer les vapeurs ou les aérosols. Utiliser uniquement dans une zone bien ventilée. Utilisez un vêtement de protection approprié. Il est recommandé de porter une protection respiratoire lors de l'utilisation du système Soudafoam MAXTWO HFO (p. Ex. Un respirateur à demi-masque facial) en combinaison avec des lunettes de sécurité. Reportez-vous à la FDS pour plus d'informations sur la protection personnelle et la protection de l'environnement.

.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.
